



**CITTÀ DI AULLA**  
**Medaglia d'Oro al Merito Civile**  
Provincia di Massa Carrara

## **DICHIARAZIONI SU INCARICHI E COMPENSI DEGLI AMMINISTRATORI** **art. 14, comma 1, lett. c) d) e) D.Lgs. 33/2013**

Il sottoscritto Andrea Caponi

in qualità di Consigliere del Comune di Aulla, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

### **DICHIARA**

- di avere percepito nell'anno 2024 i compensi connessi al predetto incarico pubblico di seguito riportati:

- euro ..----.. a titolo di indennità di carica;
- euro --- a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;
- euro --- a titolo di gettoni di presenza (sedute di Consiglio Comunale anno 2023);
- euro --- a titolo di indennità di missioni espletate per funzioni istituzionali.

- di avere assunto nell'anno 2024 le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

- di avere ricoperto nell'anno 2024 i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

Aulla, 15.09.2025

Andrea Caponi

firma autografa conservata agli atti d'ufficio

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.